

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΒΥΡΩΝΟΣ

Βύρωνας, 09/01/2018
Αρμ.Πρωτ.: 708

Δ/νση: Καραολή και Δημητρίου 36-44, Τ.Κ. 162 33 ΒΥΡΩΝΑΣ
ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗΣ της υπ' αριθμ. ΣΟΧ 2/2018
για τη σύναψη ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΟΡΙΣΜΕΝΟΥ ΧΡΟΝΟΥ
Ο ΔΗΜΟΣ ΒΥΡΩΝΑΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 21 του Ν. 2190/1994 «Σύσταση ανεξάρτητης αρχής για την επιλογή προσωπικού και ρύθμιση θεμάτων διοίκησης» (ΦΕΚ 28/Α), όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν, σε συνδυασμό με τις διατάξεις της παρ. 9 του άρθρου 25 του Ν. 4440/2016 (ΦΕΚ 224/Α).
2. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης- Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ 87/Α), όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν.
3. Τις διατάξεις του άρθρου ένατου του Ν. 4057/2012 «Πελαργικό Δίκαιο Δημοσίων Πολιτικών Διοικητικών Υπαλλήλων και Υπαλλήλων Νομικών Προσώπων Δημοσίου Δικαίου» (ΦΕΚ 54/Α).
4. Τις διατάξεις του άρθρου 107 του Ν.4483/2017 (ΦΕΚ 107/Α /2017).
5. Την υπ' αριθμ. **225/27-09-2017** απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου του Δήμου Βύρωνας με θέμα:«Προγραμματισμός προσλήψεων Προσωπικού Ιδιωτικού Δικαίου Ορισμένου Χρόνου χρονικής διάρκειας οκτώ (8) μηνών για το Δημοτικό Κολυμβητήριο με κάλυψη της δαπάνης υπό τη μορφή αντιήμου (άρθρο 12 παρ. 14 του Ν. 4071/2012, όπως αντικαταστάθηκε με το άρθρο 48 του Ν. 4325/2015)».
6. Το με αριθμ. πρωτ. **96073/33894/9-11-2017** έγγραφο της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής, με θέμα: «Εκσηγητική έκθεση για πρόσληψη προσωπικού ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου στο Δήμο Βύρωνας με αντίημο», προς το Υπουργείο Εσωτερικών.
7. Την υπ' αριθμ. πρωτ. οικ. **44093/22-12-2017** απόφαση του Υπουργείου Εσωτερικών, με την οποία εγκρίθηκε για το Δήμο Βύρωνας, η σύναψη δέκα (16) συμβάσεων με σχέση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου, σε υπηρεσίες που παρέχουν έργο έναντι αντιήμου από τους ωφελούμενους.
8. Το υπ' αριθμ. **38427/27-12-2017** έγγραφο του Υπουργείου Εσωτερικών με θέμα «Έγκριση πρόσληψης προσωπικού με σχέση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου (με αντίημο)», προς το Δήμο Βύρωνας.
9. Τον τροποποιημένο Οργανισμό Εσωτερικής Υπηρεσίας Δήμου Βύρωνας (ΦΕΚ 96/Β/723-01-2017 & ΦΕΚ 2274/Γ.Β/4-7-2017) και την αριθμ. πρωτ. **709/09-01-2018** βεβαίωση του Δήμου Βύρωνας περί κενών θέσεων.
10. Την υπ' αριθμ. πρωτ. **3835/16-02-2018** (ΟΡΘΗ ΕΠΑΝΑΛΗΨΗ 20-2-2018) βεβαίωση της Διεύθυνσης Οικονομικών Υπηρεσιών Δήμου Βύρωνας, περί ύπαρξης πιστώσεων για τη κάλυψη της δαπάνης της μισθοδοσίας του υπό πρόσληψη προσωπικού.

Ανακοινώνει

Την πρόσληψη, με σύμβαση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου, συνολικά εννέα (9) ατόμων για την κάλυψη εποχικών ή παροδικών αναγκών σε υπηρεσίες που παρέχουν έργο έναντι αντιήμου από τους ωφελούμενους του Δήμου Βύρωνας, που εδρεύει στο Βύρωνας, και συγκεκριμένα του ελή, ανά υπηρεσία, έδρα, ειδικότητα και διάρκεια σύμβασης, αριθμού ατόμων (βλ. ΠΙΝΑΚΑ Α), με το αντίστοιχο απαιτούμενα (τυπικά και τυχόν πρόσθετα) προσόντα (βλ. ΠΙΝΑΚΑ Β):

ΠΙΝΑΚΑΣ Α: ΘΕΣΕΙΣ ΕΠΟΧΙΚΟΥ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ (ανά κωδικό θέσης)					
Κωδικός θέσης	Υπηρεσία	Έδρα υπηρεσίας	Ειδικότητα	Διάρκεια σύμβασης	Αριθμός ατόμων
101	ΔΗΜΟΣ ΒΥΡΩΝΑΣ	ΒΥΡΩΝΑΣ	ΤΕ ΝΟΣΗΛΕΥΤΩΝ / ΝΟΣΗΛΕΥΤΡΙΩΝ	8 μήνες	2
102	ΔΗΜΟΣ ΒΥΡΩΝΑΣ	ΒΥΡΩΝΑΣ	ΔΕ ΝΑΥΑΓΩΣΩΣΤΩΝ	8 μήνες	2
103	ΔΗΜΟΣ ΒΥΡΩΝΑΣ	ΒΥΡΩΝΑΣ	ΥΕ ΚΑΘΑΡΙΣΤΩΝ / ΚΑΘΑΡΙΣΤΡΙΩΝ	8 μήνες	5

ΠΙΝΑΚΑΣ Β: ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ (ανά κωδικό θέσης)	
Κωδικός θέσης	Τίτλος σπουδών και λοιπά απαιτούμενα (τυπικά & τυχόν πρόσθετα) προσόντα
101	α) Πτυχίο ή δίπλωμα τμήματος Νοσηλευτικής ΤΕΙ ή το ομώνυμο πτυχίο ή δίπλωμα Προγραμμάτων Σπουδών Επιλογής (Π.Σ.Ε.) ΤΕΙ ή αντίστοιχο κατά ειδικότητα πτυχίο ή δίπλωμα ΤΕΙ ή Προγραμμάτων Σπουδών Επιλογής (Π.Σ.Ε.) ΤΕΙ της ημεδαπής ή ισότιμος τίτλος σχολίων της ημεδαπής ή αλλοδαπής, αντίστοιχης ειδικότητας ή το ομώνυμο ή αντίστοιχο κατά ειδικότητα πτυχίο ΚΑΤΕΕ ή ισότιμος τίτλος της ημεδαπής ή αλλοδαπής, αντίστοιχης ειδικότητας. β) Άδεια άσκησης επαγγέλματος Νοσηλευτού- Νοσηλεύτριας ή βεβαίωση ότι πληροί όλες τις νόμιμες προϋποθέσεις για την άσκηση του επαγγέλματος Νοσηλευτού- Νοσηλεύτριας. γ) Ταυτότητα μέλους της Ένωσης Νοσηλευτών/τριών Ελλάδος (ΕΝΕ)η οποία να είναι σε ισχύ ή Βεβαίωση Ανανέωσης Εγγραφής στην Ένωση Νοσηλευτών Ελλάδος (ΕΝΕ) του τρέχοντος έτους ή Βεβαίωση εγγραφής στην Ένωση Νοσηλευτών Ελλάδος (ΕΝΕ), για όσους εγγράφονται για πρώτη φορά, η οποία είναι σε ισχύ μέχρι το τέλος Φεβρουαρίου του επόμενου έτους από την έκδοσή της, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 4, παρ.5 του ν.3252/2004.
102	α) Οποιοδήποτε πτυχίο ή δίπλωμα ή απολυτήριο τίτλος δευτεροβάθμιας ή μεταδευτεροβάθμιας εκπαίδευσης της ημεδαπής ή άλλος ισότιμος τίτλος της αλλοδαπής, ανεξαρτήτως ειδικότητας, β) Άδεια Ναυαγοσωστή Λιμενικής αρχής ή Πτυχίο ή Δίπλωμα ή Πιστοποιητικό Ναυαγοσωστή, αναγνωρισμένης ναυαγοσωστικής σχολής από την οικεία Λιμενική Αρχή.
103	Απολυτήριο τίτλος Υποχρεωτικής Εκπαίδευσης (απολυτήριο τριτοβάθμιας γυμνασίου ή για υπομηφίους που έχουν αποφοιτήσει μέχρι και το 1980 απολυτήριο δημοτικού σχολείου) ή ισοδύναμος απολυτήριο τίτλος κατώτερης Τεχνικής Σχολής του Ν.Δ. 580/1970 ή απολυτήριο τίτλος Εργαστηρίων Ειδικής Επαγγελματικής Εκπαίδευσης και Κατάρτισης του άρθρου 1 του Ν. 2817/2000 της ημεδαπής ή άλλος ισότιμος τίτλος της αλλοδαπής.

- Οι υποψήφιοι των ειδικοτήτων με κωδ. Θέσης 101 & 103 πρέπει να είναι ηλικίας από 18 έως 65 ετών.
- Οι υποψήφιοι της ειδικότητας με κωδ. Θέσης 102 πρέπει να είναι ηλικίας από 18 έως 45 ετών.

Ανάρτηση ολόκληρης της ανακοίνωσης (μαζί με το «Παράρτημα ανακοινώσεων Συμβάσεων εργασίας Ορισμένου Χρόνου (ΣΟΧ)» με σήμανση έκδοσης «30-3-2018») θα γίνει στο χώρο των ανακοινώσεων του δημοτικού καταστήματος του Δήμου Βύρωνας.

Υποβολή αιτήσεων συμμετοχής

Οι ενδιαφερόμενοι καλούνται να συμπληρώσουν την αίτηση με κωδικό έντυπο απει ΣΟΧ.6 και να την υποβάλουν, είτε αυτοπροσώπως, είτε με άλλο εξουσιοδοτημένο από αυτούς πρόσωπο, εφόσον η εξουσιοδότηση φέρει την υπογραφή τους θεωρημένη από δημόσια αρχή, είτε ταχυδρομικά με συστημένη επιστολή, στα γραφεία της υπηρεσίας μας στην ακόλουθη διεύθυνση: **Δήμος Βύρωνας, Καραολή & Δημητρίου 36 – 44, Τ.Κ. 16233, απευθυνόντάς την στο Τμήμα Ανθρώπινου Δυναμικού της Δ/νσης Διοικητικών Υπηρεσιών και Εξυπηρέτησης Πολιτών, υπ' όφιν κυρίας Φραγγελάκη Μαρίας (τηλ. επικοινωνίας: 213-2008681).**

Στην περίπτωση αποστολής των αιτήσεων ταχυδρομικώς το εμπρόθεσμο των αιτήσεων κρίνεται με βάση την ημερομηνία που φέρει ο φάκελος αποστολής, ο οποίος μετά την αποσφράγιση του επισυνάπτεται στην αίτηση των υποψηφίων.

Η προθεσμία υποβολής των αιτήσεων είναι **δέκα (10) ημέρες** (υπολογιζόμενες ημε-

ρολογικά) και αρχίζει από την επόμενη ημέρα της τελευταίας δημοσίευσης της προκήρυξης σε τοπικές εφημερίδες ή της ανάρτησής της στο χώρο ανακοινώσεων του δημοτικού καταστήματος του Δήμου Βύρωνας, εφόσον η ανάρτηση είναι τυχόν μεταγενέστερη της δημοσίευσης στις εφημερίδες. Η ανάρτηση προθεσμία λήγει με την παράλευση ολόκληρης της τελευταίας ημέρας και εάν αυτή είναι, κατά νόμο, εξαιρετέα (δημόσια αρχή) ή μη εργάσιμη, τότε η λήξη της προθεσμίας μεταπίπτει την επόμενη εργάσιμη ημέρα.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΒΥΡΩΝΑΣ
ΓΡΗΓ. ΟΡΙΟΣ ΚΑΤΩΠΟΔΗΣ